

Especificacoes e Acessorios

ESPECIFICACOES E ACESSORIOS



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Especificações

- Taxa de Medição Seleccionável até 14 perfis por segundo.
- Interface de comunicação Saídas Análoga e Digital; Ethernet.
- Modos de execução Frequência de tempos ou Encoder.
- Saída de Dados Modbus TCP ou Servidor nativo OPC; conversão para outras plataformas disponível.
- Temperatura da Operação 32 a 113°F (0 a 45°C); sistema de refrigeração disponível.
- A classe de segurança Laser pela norma CDRH standard é Classe 3A, e a classificação IEC 60825-1 é Classe 3R

O Profile360™ está em conformidade com as normas de segurança de máquinas, compatibilidade eletromagnética e diretivas de baixa voltagem conforme CE.

Acessórios

Pacote de Mobilidade Industrial

O pacote de mobilidade industrial Profile360™ tem sido empregado por grandes operações de extrusão durante o set up de modo que uma unidade pode ser usada por múltiplas linhas. As medições em linha fornecem informações instantâneas ajudando o operador a ajustar a extrusora, o calibrador e o equipamento de alimentação, para garantir que todas as dimensões estejam estáveis antes de passar para a próxima linha.

Campo de Visão (FoV) Diâmetro

	All2	Polegadas					Milímetros				
		1	2	3	4	6	25	50	75	100	150
Repetitividade	0.03%	0.0003"	0.0006"	0.0009"	0.0012"	0.0018"	0.0075mm	0.0150mm	0.0225mm	0.0300mm	0.0450mm
Exatidão ¹	0.06%	0.0006"	0.0012"	0.0018"	0.0024"	0.0036"	0.015mm	0.030mm	0.045mm	0.060mm	0.090mm

1. Repetitividade é a representação da habilidade do sistema de monitorar a variação do processo. É expresso como o desvio padrão de três sigmas em uma série de medições de um bloco padrão.

Exatidão é a representação de erro do sistema quando medindo um valor conhecido. É expresso com o Bias em uma série de medições em um bloco padrão certificado.

Repetitividade e Exatidão são baseadas em um procedimento de teste padrão de 2012. Resultados de campo podem ser melhores ou piores, dependendo do tipo de calibrador, tamanho e posição.

O Procedimento de Teste 2012 inclui medições de espessura de um bloco padrão certificado independentemente. 20 medições são tomadas em cada um dos 10 diferentes locais em todo o campo de visão do sistema. Repetitividade (desvios padrão 3 (3 σ ;) e exatidão (bias) são calculados em cada posição. A repetitividade e exatidão em cada uma das 10 posições deve ser menor do que a especificação.

2. Para todas as faixas de medição há uma atualização por segundo.

Acesse nosso catálogo online: <http://www.starrett.com.br/catalogo-bytewise-sistema-de-medicao-de-perfil-em-linha/>

Copyright. © Starrett 2019. Todos os direitos reservados.