

DISCOS DE CORTE

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

DOS DISCOS ABRASIVOS DE CORTE E DESBASTE:

- Manuseie os discos com o devido cuidado, evitando batê-los contra a peça-obra ou contra o chão;
- Não exceda a rotação marcada no rótulo do produto, use os equipamentos de proteção, utilize o produto da forma recomendada;
- Não altere as características da máquina, como rotação do motor, flanges de montagem e ferramentas para troca do disco. A manutenção deve ser realizada por pessoas especializadas, conservando as características do equipamento;
- Nunca utilize uma máquina sem a capa de proteção;
- Escolha o disco adequado para o trabalho, de acordo com a sua necessidade:
 - Operação a ser executada: corte ou desbaste;
 - Material da peça a ser trabalhada: aço, inox, aço carbono etc.;
 - Máquina onde o disco será utilizado: fixa ou portátil;
- Sempre inspecione o disco antes de montá-lo. Depois de montado deixe o disco girar livremente por um minuto em local protegido;
- Nas operações de corte, nunca utilize a lateral do disco;
- Os discos abrasivos de corte e desbaste seguem as normas de segurança ABNT NBR 15230 e EN 12413;
- No recebimento verifique os discos e a embalagem certificando-se que não houve danos durante o transporte;
- Os discos devem ser armazenados em local seco, evitando exposição ao frio, umidade e variações bruscas de temperatura;
- Não utilize em materiais não metálicos;
- Discos de corte devem ser utilizados em um ângulo de 90° em relação à peça;
- Em operações de desbaste o disco deve manter-se em um ângulo de 30° a 45° em relação à peça;
- Use equipamentos de proteção (protetor auricular, máscara contra pó, óculos de proteção, luvas e sapatos adequados).

SIMBOLOGIA



USE
LUVAS DE
PROTEÇÃO



ÓCULOS DE
SEGURANÇA
E MÁSCARA
CONTRA PÓ



PROTETOR
AURICULAR



OPERAÇÕES DE DESBASTE:
O DISCO DEVE SER
POSICIONADO A 30° / 45°
EM RELAÇÃO À PEÇA-OBRA



OPERAÇÕES DE CORTE:
O DISCO DEVE SER
POSICIONADO A 90° EM
RELAÇÃO À PEÇA-OBRA



PARA OBTER MAIS INFORMAÇÕES,
CONSULTE A NORMA ABNT NBR 15230
OU EN 12413:
ACESSE A FICHA DE SEGURANÇA COMPLETA (FISPQ)
EM NOSSO SITE: www.starrett.com.br

DOS DISCOS DIAMANTADOS:

- Não exceda a rotação marcada no rótulo do produto, use os equipamentos de proteção, utilize o produto da forma recomendada;
- Não altere as características da máquina, como rotação do motor, flanges de montagem e ferramentas para troca do disco. A manutenção deve ser realizada por pessoas especializadas, conservando as características do equipamento;
- Nunca utilize uma máquina sem a capa de proteção;
- Escolha o disco adequado para o trabalho, de acordo com a sua necessidade;
- Sempre inspecione o disco antes de montá-lo. Depois de montado deixe o disco girar livremente por um minuto em local protegido;
- No recebimento verifique os discos e a embalagem certificando-se que não houve danos durante o transporte;
- Discos de corte devem ser utilizados em um ângulo de 90° em relação à peça;
- Os discos diamantados de corte seguem a norma de segurança EN 13236;
- Diamante de alta qualidade com grande resistência ao desgaste;
- Corte a seco ou refrigerado (a refrigeração aumenta a vida útil e o rendimento do disco);
- Leia as instruções de segurança fornecidas pelo fabricante de discos / equipamentos;
- Observe o sentido de rotação ao instalar o disco;
- Use equipamentos de proteção (protetor auricular, máscara contra pó, óculos de proteção, luvas e sapatos adequados).

SIMBOLOGIA



USE
LUVAS DE
PROTEÇÃO



ÓCULOS DE
SEGURANÇA
E MÁSCARA
CONTRA PÓ



PROTETOR
AURICULAR



CORTE A
SECO OU
REFRIGERADO



OPERAÇÕES DE CORTE:
O DISCO DEVE SER
POSICIONADO A 90° EM
RELAÇÃO À PEÇA-OBRA



PARA OBTER MAIS INFORMAÇÕES,
CONSULTE A NORMA EN 13236
E ABNT NBR ISO 15635:
ACESSE A FICHA DE SEGURANÇA COMPLETA (FISPQ)
EM NOSSO SITE: www.starrett.com.br

DISCOS DE FLAP:

- Utilize sempre equipamentos de proteção (protetor auricular, máscara contra pó, óculos de proteção, luvas e sapatos adequados);
- No recebimento verifique os discos de flap e a embalagem certificando-se que não houve danos durante o transporte;
- Sempre inspecione o disco de flap antes de montá-lo. Depois de montado deixe o disco de flap girar livremente por um minuto em local protegido;
- Não altere as características da máquina, como rotação do motor, flanges de montagem e ferramentas para troca do disco de flap. A manutenção deve ser realizada por pessoas especializadas, conservando as características do equipamento;
- Os discos de flap devem ser montados de acordo com as instruções do fabricante. Cuidado deve ser tomado na fixação do disco de flap. O dispositivo de fixação (Porca ou Trava) deve ser apertado de forma a não causar deformação ou ruptura no núcleo. A direção de rotação deve ser verificada de maneira que durante o disco de flap tenha a tendência de se manter fixo na máquina quando em contato com a peça-obra;
- Os discos de flap devem ser armazenados em local seco, evitando exposição ao frio, umidade e variações bruscas de temperatura;
- Realize a operação de lixamento sempre levando o disco de flap contra a peça, mantendo o ângulo de operação indicado no rótulo do produto para melhor desempenho;
- Utilize sempre uma sequência de grãos adequada para se obter o acabamento desejado;
- Nunca exceda a rotação máxima indicada no disco de flap;
- Obrigatório o uso da capa de proteção. As capas de proteção devem cobrir o plano de rotação do disco de flap no mínimo 180° do lado oposto ao de trabalho e devem possuir uma borda no lado de trabalho que sirva como reforço e que desvie do operador pedaços de disco, em caso de eventual ruptura;
- Nunca utilize o disco de flap com o respaldo rachado/trincado ou com falhas de montagem nas tiras de lixas;
- Quando a fadiga dos pedaços de abrasivo do disco de flap começar a aparecer na forma de quebras ou perda de abrasão, o disco de flap deve ser substituído antes que exista o risco de ruptura;
- Os discos de flap seguem as normas de segurança ABNT NBR 16195 e ABNT NBR ISO 15635.

SIMBOLOGIA



USE
LUVAS DE
PROTEÇÃO



ÓCULOS DE
SEGURANÇA
E MÁSCARA
CONTRA PÓ



PROTETOR
AURICULAR



OPERAÇÕES DE CORTE:
O DISCO DEVE SER
POSICIONADO A UM
ÂNGULO DE TRABALHO
DE 0° A 25°



PARA OBTER MAIS INFORMAÇÕES,
CONSULTE A NORMA ABNT NBR 16195
E ABNT NBR ISO 15635:
ACESSE A FICHA DE SEGURANÇA COMPLETA (FISPQ)
EM NOSSO SITE: www.starrett.com.br